



FRESADORA CNC - NCG2812E

DATOS TÉCNICOS BÁSICOS

| | | | |
|--|-----------------------|-------------------------------|---|
| Sistema de control | SYNTEC | Extracción de polvo | |
| Rango de trabajo | | Salida: | $\Phi 150 \text{ mm} * 1 \Phi 125 \text{ mm} * 1$ |
| Eje X: | 2,800 mm | Velocidad requerida: | 28 m/s |
| Eje Y: | 1,230 mm | Suministro de aire | |
| Eje Z: | 50 mm | Presión de aire requerida: | 6~7 kg/cm ² |
| ATC Cambiador de herramientas en línea con 12 ranuras | | Alimentación eléctrica | |
| Bomba de vacío | | Tensión: | 380V, trifásica |
| Caudal de aspiración: | 250 m ³ /h | Frecuencia: | 50 Hz |
| | | Superficie | |
| | | L×A×H: | 4,220 × 2,270 × 2,500 mm |
| | | Peso neto | 2,500 Kg |

DESCRIPCIÓN GENERAL

La NCG2812E es una máquina CNC hecha flexiblemente fácil para el dimensionamiento y la perforación, es utilizable para paneles 4 x 8' (10.16 cm X 20.32 cm) y 4 x 9' (10.16 cm X 22.86 cm). La máquina ha completado con la perforación, ranurado, corte de panel en línea y forma. Con este tipo de trabajo de procesamiento puede ahorrar espacio, mano de obra, pero sin comprometer la precisión y la eficiencia.